

Circuitos de refrigeración.

Protección integral frente a incrustaciones y corrosión.



CARACTERÍSTICAS

El producto **ZINC-OX®** está formulado específicamente para la protección integral frente a incrustaciones y corrosión en circuitos de refrigeración con agua de dureza y alcalinidad extremas.

Composición: Mezcla sinérgica de copolímero de ácido maleico y cloruro de zinc que actúa como secuestrante de calcio, dispersante de carbonato y sulfato de calcio-magnesio, quelante de calcio, magnesio y metales, así como pasivante.

Envases: **ZINC-OX®** está disponible en envases de 25, 50, 200 y 1000 kg.

VENTAJAS

- Garantiza la ausencia de incrustaciones calcáreas, proporcionando las condiciones óptimas para la acción de todo tipo de biocidas debido a dos efectos básicos:
 - Efecto dispersante: inhibe la formación de carbonato y sulfato cálcico por deformación de la red cristalina.
 - Efecto secuestrante: formación de complejos estables en disolución con calcio y magnesio.
- Posee propiedades anticorrosivas debido a la acción conjunta de los siguientes pasivantes:
 - Pasivantes orgánicos: formación de una microcapa orgánica que protege de la acción corrosiva del agua.
 - Pasivantes catódicos: disminución exponencial de la velocidad de corrosión del sistema.
- Ofrece una alta estabilidad en aguas en las que otros productos pierden eficacia con rapidez, como por ejemplo en condiciones de dureza y alcalinidad extremas, así como con el uso habitual de biocidas oxidantes. Mayor protección de los galvanizados (contiene cloruro de zinc).
- Se presenta en forma líquida, con solubilidad total en agua.

APLICACIONES Y DOSIS

Se debe aplicar de forma continua, proporcionalmente al agua de reposición mediante bomba dosificadora automática y en un punto que garantice rápida homogeneización (bandeja del circuito).

La dosis recomendada se ajustará en función de las características de la instalación y de las propiedades físico-químicas del agua. Para más información consultar al Departamento Técnico de Grupo OX.

Aplicaciones	Dosis	Modo de aplicación
Tratamiento del agua en circuitos de refrigeración	90-150 g/m ³ de agua de aporte	Continuo*

Compatibilidad total con OX-AIRE M2® y DLE-OX®.



Edificio OX

Parque Tecnológico Walqa • Ctra. Zaragoza, Km.566 • 22.197 Cuarte (Huesca) España

Tel.: (+34) 974 214 124 • Fax (+34) 974 214 470

oxcta@oxcta.com • www.oxcta.com